

**PLANNING DES DEVOIRS DE SYNTHÈSE 2eme SEMESTRE Du : 04/06/2015 au : 10/06/2015**

(S1: de 09h 00 à 10h30 S2: de 11h30 à 13h00 S3: de 14h00 à 15h30)

**DEPARTEMENT GENIE MECANIQUE**

		<b>Jeudi 04/06/2015</b>		<b>Vendredi 05/06/2015</b>		<b>Samedi 06/06/2015</b>		<b>Lundi 08/06/2015</b>		<b>Mardi 09/06/2015</b>		<b>Mercredi 10/06/2015</b>	
groupes	Séance	salle	Matières	salle	Matières	salle	Matières	salle	Matières	salle	Matières	salle	Matières
<b>GM 11 A / GM 11 B (19/19)</b>	S1	17/18	Analyse II	17/18	Technologie de construction 2	17/18	Résistance des matériaux	17/18	Procédés d'élaboration de brut	17/18	Matériaux Métalliques	17/18	Statistiques
	S2												
	S3	22/23	Dynamique des solides	13/16	Caractérisation des matériaux			17 / 2	Procédés de mise en forme				
<b>GM 12 A / GM 12 B (19/19)</b>	S1	20/21	Analyse II	20/21	Technologie de construction 2	20/21	Résistance des matériaux	20/21	Procédés d'élaboration de brut	20/21	Matériaux Métalliques	20/21	Statistiques
	S2												
	S3	24/27	Dynamique des solides	20/21	Caractérisation des matériaux			3/21	Procédés de mise en forme				
<b>GM 13 A / GM 13 B (18/18)</b>	S1	22/23	Analyse II	22/23	Technologie de construction 2	22/23	Résistance des matériaux	22/23	Procédés d'élaboration de brut	22/23	Matériaux Métalliques	22/23	Statistiques
	S2												
	S3	30/31	Dynamique des solides	22/23	Caractérisation des matériaux			22/23	Procédés de mise en forme				
<b>GM 14 A / GM 14 B (18/18)</b>	S1	24/25	Analyse II	24/25	Technologie de construction 2	24/25	Résistance des matériaux	24/25	Procédés d'élaboration de brut	24/25	Matériaux Métalliques	24/25	Statistiques
	S2												
	S3	32/33	Dynamique des solides	24/25	Caractérisation des matériaux			24/25	Procédés de mise en forme				
<b>GM 15 A /GM 15 B (19/19)</b>	S1	26/27	Analyse II	26/27	Technologie de construction 2	26/27	Résistance des matériaux	26/27	Procédés d'élaboration de brut	26/27	Matériaux Métalliques	26/27	Statistiques
	S2												
	S3	17/18	Dynamique des solides	26/27	Caractérisation des matériaux			26/27	Procédés de mise en forme				
<b>GM 16 A / GM 16 B (18/18)</b>	S1	30/31	Analyse II	30/31	Technologie de construction 2	30/31	Résistance des matériaux	30/31	Procédés d'élaboration de brut	30/31	Matériaux Métalliques	30/31	Statistiques
	S2												
	S3	20/21	Dynamique des solides	18/17	Caractérisation des matériaux			30/31	Procédés de mise en forme				
<b>MI 21 A / MI 21 B (17/17)</b>	S1												
	S2	12/13	Electrotechnique et Electronique de puissance	12/13	Régulation et asservissement	12/13	Technologie et maint. des syst. hydrauliques	12/13	Automatismes industriels	12/13	Installations électriques	12/13	Thermique industriel
	S3			21/22	Technologie et maint. des syst Pneumatique			10/11	Org. opérationnelle de production	10/11	Technologie et maint. des Machines thermiques		
<b>MI 22 A / MI 22 B (16/16)</b>	S1												
	S2	16/25	Electrotechnique et Electronique de puissance	16/25	Régulation et asservissement	16/17	Technologie et maint. des syst. hydrauliques	16/25	Automatismes industriels	16/25	Installations électriques	16/17	Thermique industriel
	S3			23/24	Technologie et maint. des syst Pneumatique			12/13	Org. opérationnelle de production	12/13	Technologie et maint. des Machines thermiques		
<b>CFM 21A / CFM 21 B (21/21)</b>	S1												
	S2	3/4	Syst. Hydr. et pneumatique	3/4	Analy. Des syst. Mécaniques 1	3/4	Production par CN 1	3/4	Contrôle qualité	3/4	Outils qualité	3/4	Etude de la coupe
	S3			25/26	Métrieologie tridimens ionnelle			16/17	Org. opérationnelle de production				

